

TECHNICAL DATA SHEET
ORGALLOY® RS 6000 NAT

聚酰胺合金颗粒

ORGALLOY® RS 6000
NAT是一种聚酰胺合金。此牌号专为注塑而设计，具有出色的尺寸稳定性、对汽车液体的化学抗性，并且非常适合制造复杂零件。

TYPE

PA*

MAIN APPLICATIONS

- 电子化学品 - 太阳能电池板
- 配件
- 工业 - 分销
- 汽车 - 其他注塑成型

交货形式

- 粒子

转化过程

- 注塑成型

添加剂

- 热稳定
- 光稳定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 2.16 公斤 (455°F / 4.4 磅)	8	cm³/10分钟	ISO 1133
收缩率, 并行 (t+24h)	1	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.3	%	ISO 294-4

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 1650	MPa	ISO 178
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	2280 / 2030	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	55 / 47	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	4 / 6	%	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	14 / 21	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	61 / 67	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	59 / 59	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	7 / 8	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	5 / 5	千焦/平方米	ISO 179 1eA
邵D硬度, 15秒	- / 73		ISO 868

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

ORGALLOY® RS 6000 NAT

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
维卡软化温度, 50N在50°C/h	150	°C	ISO 306
热变形温度, 0.45 MPa	130	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 1.8 MPa	71	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	220	°C	ISO 11357-1/-3

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / >1E15	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (横向) , 23°C (73,4°F)	- / >1E13	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	- / 3		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 3		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	- / 620	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	- / 250	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度, 23°C (73,4°F)	- / 38	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	2.2	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F) , 浸泡 , 平衡	6.6	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.03	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:
• 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

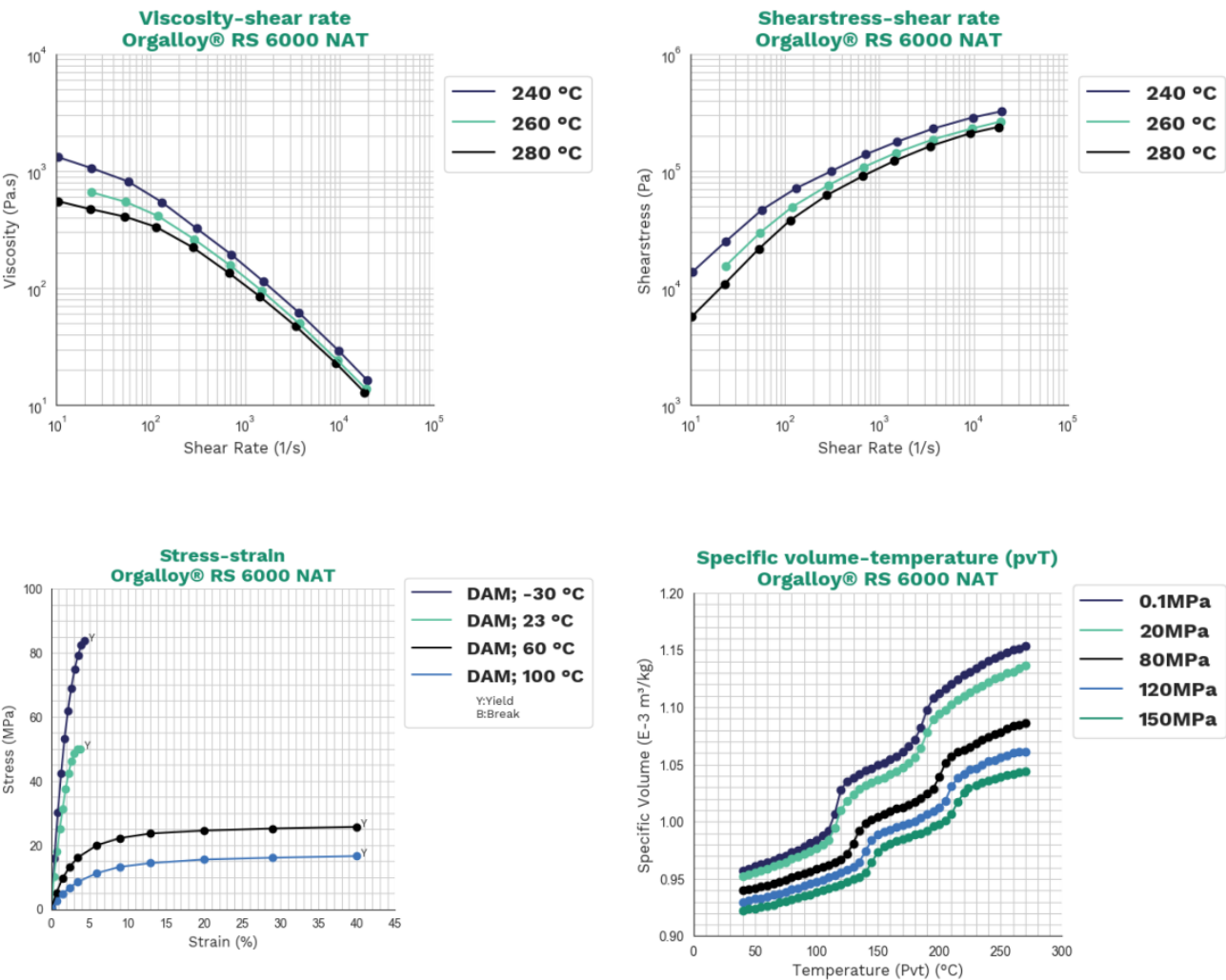
交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

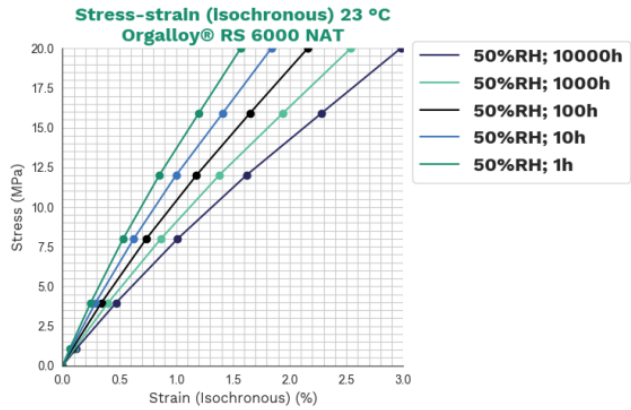
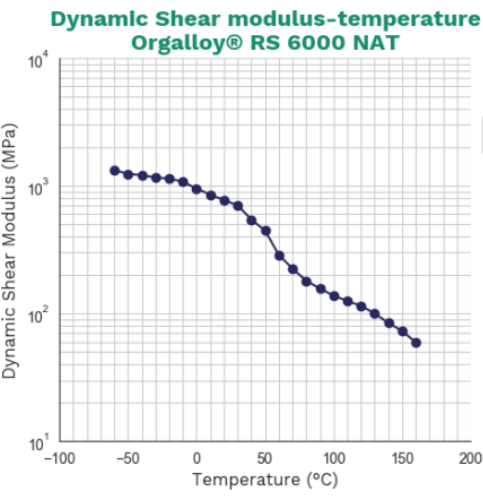
- 聚合物性状: 250°C / 270°C / 290°C (480°F / 520°F / 555°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

ORGALLOY® RS 6000 NAT

DIAGRAMS



ORGALLOY® RS 6000 NAT



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

ARKEMA